

Załącznik nr 1
do Warunków przetargu nieograniczonego na dostawę
szlifierki do szlifowania płaszczyzn

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Przedmiotem dostawy jest szlifierka do szlifowania płaszczyzn - szt.1

Parametr	Wymaganie konieczne
Ilość	1
Wymiary stołu roboczego	300 x 600 mm
Posuwa automatyczny 3 osi	TAK
Możliwość płynnej regulacji prędkości posuwu	TAK
Wskaźnik pozycji osi posuwu ściernicy	TAK
Układ chłodzenia elementu obrabianego	TAK
Układ odsysania powstałego w trakcie szlifowania pyłu	TAK
Separator magnetyczny (czyszczenie chłodziwa z cząstek magnetycznych)	TAK
Możliwość regulacji natężenia pola elektromagnetycznego stołu roboczego	TAK
Dokładność posuwu pionowego (oś posuwu ściernicy)	0,01 mm
Dokładność posuwu w osiach poziomych	0,01-0,02 mm
Bezstopniowa przesuwanie stołu	TAK
Liczba obrotów tarczy szlifierskiej	1400-1700 (w zależności od wielkości tarczy szlifierskiej)
Oświetlenie robocze	Tak , lampa LED
Znak CE	TAK

Uwaga! Do oferty należy dołączyć kompletną dokumentację proponowanej maszyny.

Wymagania do gwarancji:

- Gwarancja na przedmiot przetargu minimum 24 miesiące.

Inne wymagania:

- Dokumentacja w języku polskim – dokumentacja techniczno - ruchowa (DTR), na którą składają się poniższe dokumenty:
1. Specyfikacja w zakresie:
 - a) wykazu ukompletowania maszyny, urządzenia,
 - b) danych technicznych i parametrów,
 - c) ukompletowania sprzętu komputerowego i oprogramowania (jeżeli są zastosowane).
 2. Instrukcja instalowania w zakresie:
 - a) wymagań klimatycznych,
 - b) podłączenia mediów,
 - c) transportu,
 - d) wymagań lokalizacji i przestrzeni pracy.
 3. Instrukcja – podręcznik obsługi - eksploatacji
 4. Instrukcja – podręcznik programowania
 5. Instrukcja konserwacji:
 - a) harmonogram i zakres przeglądów, konserwacji + wykaz środków do konserwacji,
 - b) wykaz części zamiennych i szybkozużywających się (Part List) + rysunki rozmieszczenia w maszynie (urządzeniu),
 6. Instrukcja (uwagi i zalecenia) w zakresie BHP
 7. Instrukcja serwisowa
 - a) procedury diagnostyczne i testowe,
 - b) procedury naprawcze, serwisowe (m.in. wprowadzanie oprogramowania i parametrów, wymiana baterii podtrzymującej oprogramowanie, strojenie i regulacja),
 - c) wykaz parametrów,
 - d) wykaz kodów błędów i alarmów,
 - e) schematy blokowe, ideowe i elektryczne,
 - f) schematy hydrauliczne, pneumatyczne, kinematyczne.

8. Karty katalogowe głównych podzespołów urządzenia lub maszyny (np. sterowniki, przetwornice, serwonapędy itp.).
9. Deklaracja zgodności WE.
10. Atesty higieniczne (jeżeli są wymagane).
11. Informacje na temat emisji hałasu.
12. Informacje dotyczące promieniowania emitowanego na operatora i osoby narażone, gdy maszyna może emitować promieniowanie niejonizujące.
13. Certyfikaty i licencje na zastosowane oprogramowanie (jeżeli jest zastosowane).
14. Oryginalna wersja oprogramowania systemowego (DOS, WINDOWS itp.).
15. Kopia zapasowa oprogramowania maszyny (urządzenia) – aplikacja.
16. Dokumentacja dotycząca elementów podlegających UDT. Sprzedawca jest zobowiązany ją dostarczyć niezwłocznie po rozpoczęciu działań zakupowych zamawiającemu, po uzgodnieniu kompletności z Urzędem Dozoru Technicznego.
17. Jeżeli „instrukcja oryginalna” nie istnieje w języku polskim tłumaczenie powinno być opatrzone napisem „Tłumaczenie instrukcji oryginalnej”.
 - Obsługa serwisowa przez przedstawiciela w Polsce,
 - W DTR powinny być określone części, które są wyłączone z gwarancji,
 - Gwarancja dostępności części zamiennych (min. 10 lat) w okresie pogwarancyjnym oraz propozycja programu serwisowego przez producenta/dostawcę,
 - Dostawa, montaż i uruchomienie urządzenia,
 - Szkolenie operatorów - określenie poziomu szkolenia,
 - Szkolenie służby utrzymania ruchu – określenie poziomu szkolenia, określenie poziomu ingerencji przez służbę utrzymania ruchu w okresie gwarancyjnym i pogwarancyjnym.

