

Lp.	Zakres prac	tydzień 1	tydzień 2	tydzień 3	tydzień 4	tydzień 5	tydzień 6	UWAGI:
	ETAP 1 - Tymczasowe posadowienie linii technologicznej							
1	Zabezpieczenie elementów na tymczasowych drogach transportowych -ściany, słupy, drzwi	x x						
2	Oznakowanie poziome tymczasowych dróg transportowych	x x						
3	Demontaż cokołów przysięciennych w zakresie występowania maty antystatycznej	x x x						
4	Demontaż istniejącej maty antystatycznej wokół urządzeń w pom. nr 105	x x						
5	Montaż tymczasowej rozdzielnicy R112T	x						
6	Montaż tymczasowej wentylacji wywiewnej z pieca w pom.112	x						
7	Ułożenie maty antystatycznej pod tymczasową linią technologiczną w pom. 112	x x						
8	Wykonanie kanału wentylacyjnego wywiewnego pieca w tymczasowej lokalizacji w pom 112	x						
9	Taśma ostrzegawcza ESD samoprzylepna w pom. nr 112 klejona po obrysie maty	x						
10	Transport urządzeń i maszyn z pomieszczenia 105 do pom. 112	x x						
11	Wypoziomowanie urządzeń w tymczasowej lokalizacji	x						Przerwa w produkcji na okres dwóch dni
12	Zasilenie urządzeń w tymczasowej lokalizacji	x						
13	Podłączenie do instalacji sprężonego powietrza	x						
14	Podłączenie pieca do undywidualnej instalacji wentylacji wywiewnej	x						
15	Rozwijana taśma odgradzająca, ostrzegawcza ESD+ kaseta MINI na śruby wokół strefy EPA w pom. 112		x					
16	Słupki jezdne do rozwijanej taśmy odgradzającej		x					
17	Demontaż instalacji elektrycznych przyłączeniowych do urządzeń w pom. 105, które zostały zdemontowane i przeniesione do tymczasowej lokalizacji		x x x					
18	Demontaż pozostałej części maty antystatycznej w pom. 105 wraz z użyciem po przeniesieniu maszyn i urządzeń linii technologicznej		x x					
19	Demontaż istniejącej wykładziny PVC w pom. nr 105 wraz z użyciem		x x x					
20	Demontaż instalacji oświetlenia		x x					
21	Demontaż tablic oddziałowych TZA		x					
22	Demontaż zestawów gniazd na słupach, wraz z okablowaniem		x x					
23	Montaż nowego oświetlenia		x x	x x				
24	Przygotowania podłoża pod ułożenie nowej wykładziny specjalistycznej ESD			x x x				Schnięcie podłoża - 3 dni bez możliwości prowadzenia prac w obszarze
25	Dostawa i montaż nowej wykładziny ESD rozpraszającej ECOSTAT Duo 2,0 w rolkach 1,5m x 10 m		x	x x				
26	Uziemienie wykładziny ESD			x				
27	Montaż cokołów przysięciennych odzyskanych				x			
28	Transport nowych urządzeń Pillarhouse Jade MK II i Pillargen - 40 wyznaczonymi drogami transportu w miejsce docelowe i posadowienie w pom. nr 105				x x			
29	Wypoziomowanie urządzeń				x			
	ETAP 2 - Docelowe posadowienie linii technologicznej							
30	Demontaż okien w holu klatki schodowej (pom. 186) , oczyszczenie, zabezpieczenie i przeniesienie w miejsce wskazane przez Inwestora		x x					
31	Odciecie zasilania pionu c.o. w miejscu klatki schodowej, opróżnienie pionu z wody		x x					
32	Demontaż grzejnika typu Favier pod oknem w klatce schodowej, płukanie grzejnika, ocena stanu technicznego i możliwości do ponownego wykorzystania		x					
33	Rozebrawie parapetu zewnętrznego z blachy + utylizacja		x					
34	Rozbórka fragmentu ściany murowanej elewacyjnej w holu klatki schodowej (pom. 186)		x x					
35	Usunięcie z budynku gruzu i wywiezienie			x x				
36	Zabezpieczenie otworu przed warunkami atmosferycznymi (plandeki, folia)			x				
37	Zabezpieczenie otworu - barierki BHP			x				
38	Demontaż fragmentów sufitu podwieszonoego, metalowego w korytarzu (pom. nr. 186) i w holu klatki schodowej (pom. nr 186)			x x				
39	Zapewnienie podparcia sufitu wzdłuż otworu po zdemontowanej ścianie gk, na czas transportu			x				
40	Demontaż drzwi dwuskrzydłowych między holem klatki schodowej a korytarzem- zabezpieczenie, przeniesienie w miejsce wskazane przez Inwestora (osie 21-20/-C)			x				
41	Rozbórka ściany gk na czas transportu pieca wraz z użyciem elementów nie nadających się do wykorzystania			x x				
42	Zabezpieczenie elementów na tymczasowych drogach transportowych -ściany, słupy, drzwi			x x				
43	Zdjęcie humusu pod wykonanie utwardzenia z kostki bet. przy budynku		x x					
44	Tymczasowe utwardzenie z kostki bet. za budynkiem w istniejącym terenie zielonym(kostka + podbudowa)- podjazd dla ładowarki			x x x				
45	Transport nowego pieca Ers a Hotflow przez przygotowany otwór w ścianie zewnętrznej budynku do holu klatki schodowej (pom. nr 186)				x			
46	Transport nowego pieca Ers a Hotflow z holu klatki schodowej (pom. nr 186) przez korytarz (pom. nr 185) a następnie przez pom. 112 w miejsce docelowe w pom. nr 105				x			
47	Transport istniejącego pieca Heller o wadze 2t (urządzenie nr 26) na zewnątrz budynku poprzez istniejący otwór w ścianie holu klatki schodowej - piec do użycia				x			
48	Transport maszyn i urządzeń z pom. nr 112 w docelową lokalizację w pomieszczeniu nr 105. Docelowe posadowienie linii technologicznej				x x			Przerwa w produkcji na okres czterech dni
49	Przeniesienie tablicy R11T z pom. 112 do docelowej lokalizacji w pom. 105				x x			
50	Modyfikacji tablicy R112T w celu przekształcenia w docelową tablicę R105				x			
51	Zasilenie tablicy R105 z wykorzystaniem WLZ, który zasilał tablicę R112T				x			
52	Wypoziomowanie wszystkich urządzeń (podłączenie w zakresie branży sanitarnej i elektrycznej)				x			
53	Podłączenie urządzeń w docelowej lokalizacji do instalacji sprężonego powietrza				x			
54	Podłączenie urządzeń w docelowej lokalizacji do instalacji azotu				x			
55	Podłączenie urządzeń w docelowej lokalizacji do instalacji wentylacji wywiewnej (piec)				x			
56	Podłączenie urządzeń w docelowej lokalizacji do instalacji elektrycznej				x			
57	Demontaż tymczasowego podłączenia urządzeń do instalacji elektrycznej, wentylacji, sprężonego powietrza				x			
58	Transport nowej szafy klimatycznej wyznaczonymi drogami transportu w miejsce docelowe w pom. nr 105				x			
59	Usunięcie tymczasowego wygrozdzenia linii produkcyjnej w pom. 112 (taśma ostrzegawcza ESD na słupkach)				x			
60	Zerwanie taśmy ESD1 Zdjęcie maty antystatycznej oraz użyciem po likwidacji tymczasowej linii produkcyjnej w pom. nr 112				x			
61	Zamurowanie otworu w ścianie w holu klatki schodowej (pom. nr 186) ceglami na zaprawie cementowo-wapiennej ceglami				x x			
62	Ponowny montaż okien w przygotowanym otworze w ścianie zewnętrznej, w holu klatki schodowej					x		
63	Ponowny montaż grzejnika typu Favier w klatce schodowej					x		
64	Próby szczelności pionu instalacji c.o.					x		
65	Uzupełnienie pionu c.o. czynnikiem grzewczym					x		
66	Uzupełnienie tynków zwykłych wewnętrznych w holu klatki schodowej (pom. nr 186)					x x x		

67	Przyklejenie warstwy siatki na uzupełnionej ścianie w holu klatki schodowej (pom. nr 186)					x x		
68	Wykonanie wyprawki z masy tynkarskiej na uzupełnionej ścianie w holu klatki schodowej (pom. nr 186)					x x x		
69	Malowanie uzupełnionej ściany od strony zewnętrznej w holu klatki schodowej (pom. nr 186)					x x		
70	Wykonanie wyprawki z masy szpachlowej na ościeżach wewnętrznych - przygotowanie otworu do ponownego montażu okien w holu klatki schodowej (pom. nr 186)					x x		
71	Przyklejenie warstwy siatki na ościeżach zewnętrznych wymienianych okien w holu klatki schodowej (pom. nr 186)					x		
72	Malowanie naprawianych fragmentów elewacji					x x		
73	Parapet zewnętrzny z blachy aluminiowej lakierowanej na kolor ciemnobrązowy						x	
74	Odtworzenie ściany gk gr. 10 cm między holem klatki schodowej a korytarzem (dostawa i montaż elementów: profile, płyty gk 12,5 mm)						x x	
75	Ponowny montaż drzwi dwuskrzydłowych w ścianie gk wraz z regulacją skrzydeł						x x	
76	Ponowny montaż zdemontowanych elementów sufitu stalowego w korytarzu i holu klatki schodowej po zamontowaniu ściany gk						x	
77	Naprawy uszkodzeń tynków na ścianach murowanych i suficie po pracach budowlanych, demontażach/ montażach instalacji i wyposażenia						x x x	
78	Sprzątanie po pracach						x x x	